

SERIE CT – II-III GRADO

CT15L – II GRADO

CASSEFORTI CERTIFICATE



Altezza 98 cm
Larghezza 56 cm
Profondità 63 cm
Peso (kg) 505.00kg
Altezza interna 85,6 cm
Larghezza interna 43,6 cm
Profondità interna 44 cm
Volume 164 dmc
Piani 2

Cassaforte alta sicurezza CT15L certificata II grado. Capacità:164 dmc

CT è la serie di casseforti certificate proposte da Conforti, per la protezione di beni e valori in assoluta sicurezza, particolarmente adatte per essere utilizzate in gioiellerie, negozi in genere, sale giochi, grande distribuzione organizzata, istituti bancari e in luoghi ove sia richiesto un alto livello di protezione.

Queste casseforti a mobile, proposte in modelli diversi per dimensioni e peso, hanno superato tutti i severi test previsti per la certificazione al II o al III grado secondo la norma UNI EN 1143-1 presso ECB-S.

La formulazione delle corazzature di difesa è quindi studiata per resistere efficacemente ad attacchi condotti sia con mezzi termici che meccanici.

CARATTERISTICHE

- pareti interne ed esterne in acciaio ad alta resistenza
- struttura composita con conglomerato ad alta resistenza di esclusiva formulazione Conforti
- corazza al manganese a protezione delle serrature
- ancoraggio battente-telaio realizzato mediante chiavistelli cilindrici mobili in acciaio, disposti su 3 lati e in numero variabile a seconda del modello
- chiavistelli fissi sul alto cardini in funzione antistrappo del battente
- apertura battente a 180° per favorire l'accesso al contenuto
- ripiani interni spostabili su cremagliera
- predisposizione per ancoraggio alla base e a dorso con appositi tappi indicati dalla certificazione (in dotazione)
- certificazione UNI EN 1143-1 – II o III Grado

SERRATURE

Serratura meccanica a chiave ISN11D (certificata UNI EN 1300 Livello B).
Altre serrature a richiesta.

Colore

Cassaforte: grigio RAL 7031.

Ripiani e fodera interna battente: bianco RAL 7035

CONFORTI SPA si riserva la facoltà di apportare modifiche ai prodotti illustrati senza alcun preavviso.

Modello	Grado	Dimensioni esterne (cm. HxLxP*)	Dimensioni interne (cm. HxLxP*)	Peso Kg.	Capacità dmc	Piani
CT08L	II	70x60x70	57,5x47,5x50,5	440	135	2
CT10L	II	90x56x53	77,6x43,6x34	430	115	2
CT15L	II	98x56x63	85,6x43,6x44	505	164	2
CT25L	II	120x65x65	107,5x52,6x46	680	260	3
CT30L	II	150x66x63	137,6x53,6x44	780	324	3
CT45L	II	172x83x63	159,6x70,6x44	1015	495	4
CT55L	II	195x83x63	182,6x70,6x44	1150	567	4
CT08M	III	70x60x70	57,5x47,5x50,5	440	135	2
CT10M	III	90x56x53	77,6x43,6x34	430	115	2
CT15M	III	98x56x63	85,6x43,6x44	505	164	2
CT25M	III	120x65x65	107,5x52,6x46	680	260	3
CT30M	III	150x66x63	137,6x53,6x44	780	324	3
CT45M	III	172x83x63	159,6x70,6x44	1015	495	4
CT55M	III	195x83x63	182,6x70,6x44	1150	567	4

(*)+ cm 4,5 di sporgenza maniglia

Conforti S.p.a.

P.IVA 02848250235

C.F. 09671050152

Capitale Sociale € 5.000.000 i.v.

R.I. di VR 09671050152 - REA n.289149